

**V SBPE
2025**

V Seminário Brasileiro
de Pontes e Estruturas



12 de Setembro
PUCRS
Porto Alegre - RS

Realização



Viabilidade e benefícios da solução com elementos pré-moldados em pontes . Cases Nacionais recentes.

Iria Lícia Oliva Doniak
Presidente Executiva ABCIC
Presidente *fib*

Porto Alegre, setembro de 2025



Setor de Construção: Cenário e Desafios

10 tecnologias disruptivas para melhorar a produtividade

Pre-fabrication & modular construction 1

Advanced building materials 2

3D printing & additive manufacturing 3

Autonomous construction 4

Augmented reality & virtualization 5

Big data & predictive analytics 6

Wireless monitoring & connected equipment 7

Cloud & real time collaboration 8

3D scanning & photogrammetry 9

Building Information Modeling 10

V SBPE 2025

V Seminário Brasileiro
de Pontes e Estruturas



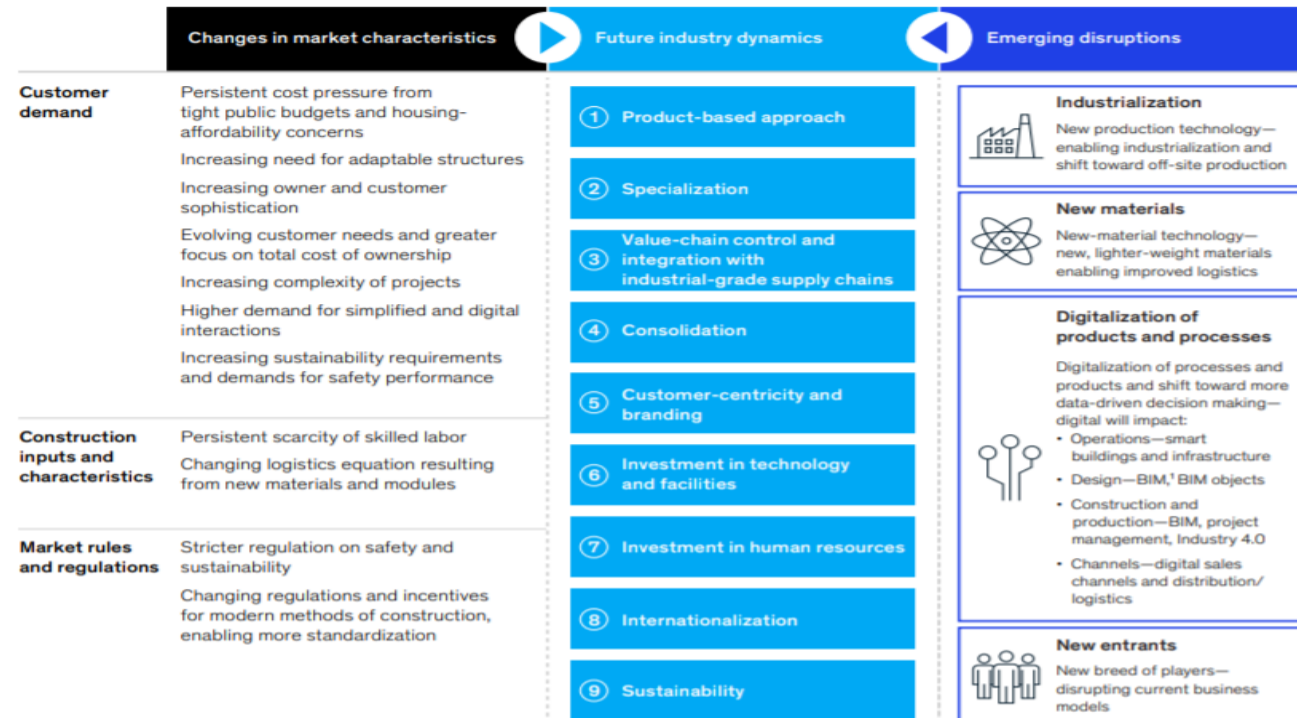
12 de Setembro
PUCRS
Porto Alegre - RS

Realização
ABPE^{SUL}
Associação Brasileira de Pontes e Estruturas

ASSOCIAÇÃO
BRASILEIRA DE
ENGENHARIA E
CONSULTORIA
ESTRUTURAL
ABECE

Exhibit A

Changing characteristics and emerging disruptions will drive change in the industry and transform ways of working.



McKinsey
& Company



Executive summary

The next normal in construction

How disruption is reshaping the world's largest ecosystem

June 2020

Source: McKinsey&Company 2020

V SBPE
2025
V Seminário Brasileiro
de Pontes e Estruturas



12 de Setembro
PUCRS
Porto Alegre - RS

Realização
ABPE^{SUL}
Associação Brasileira de Pontes e Estruturas

ASSOCIAÇÃO
BRASILEIRA DE
ENGENHARIA E
CONSULTORIA
ESTRUTURAL
ABECE

Present State of Concrete Structures(2020s)

- **High carbon footprint:** Cement (a key ingredient) accounts for ~8% of global CO₂ emissions.
- **Advanced mixes:** Use of additives like fly ash, silica fume, and recycled materials is growing.
- **Prestressed and pre-tensioned systems:** Common for bridges and large-span structures.
- **Durability & resilience:** Focus on resisting corrosion, fire, and seismic loads.
- **Digital integration:** BIM (Building Information Modelling) and precast technologies are increasingly mainstream.



**V SBPE
2025**

V Seminário Brasileiro
de Pontes e Estruturas



12 de Setembro
PUCRS
Porto Alegre - RS

Realização



Viabilidade de Pontes Pré-Fabricadas de Concreto

(para viabilizar pontes pré-fabricadas de concreto)



Aspectos Técnicos

- Rapidez de execução
- Qualidade controlada em fábrica
- Limitações de transporte/montagem
- Durabilidade e manutenção



Aspectos Económicos

- Redução de custos indiretos
- Investimento em transporte e içamento
- Economia em escala (padronização)
- Custo logístico



Aspectos Operacionais

- Menor interferência no tráfego
- Segurança do canteiro
- Sustentabilidade (menos resíduos)
- Necessidade de mão de obra especializada

A viabilidade depende do equilíbrio entre ganhos de tempo/qualidade e custos logísticos.



V SBPE
2025

V Seminário Brasileiro
de Pontes e Estruturas



12 de Setembro
PUCRS
Porto Alegre - RS

Realização
ABPE^{SUL}
Associação Brasileira de Pontes e Estruturas

ASSOCIAÇÃO
BRASILEIRA DE
ENGENHARIA E
CONSULTORIA
ESTRUTURAL
ABECE

Viabilidade e Benefícios : Os dois Lados da Moeda

Os benefícios (tempo, qualidade, segurança, economia) sustentam a viabilidade, enquanto os entraves (logística, custo, transporte, limitações geométricas) podem comprometer essa análise.

- **Existem fatores que favorecem a viabilidade e fatores que limitam a viabilidade**

- **Rapidez de execução** é um benefício → mas também é um fator de **viabilidade**, porque menos tempo de obra significa menor custo indireto e menos impacto no tráfego.

- A **qualidade de fábrica** é um benefício → e impacta a **viabilidade técnica**, pois reduz manutenção e aumenta a vida útil.

- A **padronização das peças** é um benefício → mas também é uma limitação: se o projeto não se adapta a soluções repetitivas, a viabilidade cai.

- A **redução de mão de obra no canteiro** é um benefício → e ao mesmo tempo melhora a **viabilidade**

V SBPE
2025

V Seminário Brasileiro
de Pontes e Estruturas



12 de Setembro
PUCRS
Porto Alegre - RS

Realização
ABPE^{SUL}
Associação Brasileira de Pontes e Estruturas

ASSOCIAÇÃO
BRASILEIRA DE
ENGENHARIA E
CONSULTORIA
ESTRUTURAL
ABECE

A integração entre diferentes sistemas potencializa a viabilidade técnica, econômica e operacional.

- **Pré-fabricados + metálicos** → otimização em grandes vãos ou passarelas.
- **Vigas pré-fabricadas + laje moldada in loco** → rapidez na estrutura principal + flexibilidade na laje.
- **Fundação moldada in loco + tabuleiro pré-fabricado** → adaptação às condições do solo.
- **Elementos pré-moldados modulares + acabamentos locais** → rapidez sem perder personalização.
- **Pré-fabricados + metálicos** → otimização logística (segurança estrutural e leveza)



Redução de Custos Logísticos + Flexibilidade de Projeto

V SBPE
2025

V Seminário Brasileiro
de Pontes e Estruturas



12 de Setembro
PUCRS
Porto Alegre - RS

Realização
ABPE^{SUL}
Associação Brasileira de Pontes e Estruturas

ASSOCIAÇÃO
BRASILEIRA DE
ENGENHARIA E
CONSULTORIA
ESTRUTURAL
ABECE

PONTE RIO - NITERÓI

- Com o uso de guindastes – que se apoiavam na base dos pilares – eram erguidas as estruturas pré-moldadas que formaram as duas pistas da ponte. Essas peças, chamadas de aduelas, que eram de concreto e tinham 5 metros de comprimento e 110 toneladas de peso cada uma, eram encaixadas umas nas outras, como se fossem grandes kits de Lego.
- 5 – Como as aduelas eram de difícil instalação em vãos muito largos, elas não foram utilizadas na parte central da ponte, que precisava ter distância maior entre os pilares para os grandes navios passarem. A saída foi usar gigantescos blocos metálicos que, somados, chegavam a 850 metros. Resolvido o problema, a ponte estava pronta para ser inaugurada, o que ocorreu em 4 de março de 1974. Ela foi batizada oficialmente como Ponte Presidente Costa e Silva.



FONTE:

<https://super.abril.com.br/mundo-estranho/como-foi-construida-a-ponte-rio-niteroi/>

V SBPE
2025

V Seminário Brasileiro
de Pontes e Estruturas



12 de Setembro
PUCRS
Porto Alegre - RS

Realização



PONTE RIO GUAÍBA

- A ponte de 2,9 km (dentro de um complexo total de cerca de 12,3 km) foi construída com o uso extensivo de **elementos pré-fabricados**, incluindo estacas, pilares, vigas, aduelas, lajes, guarda-rodas, entre outros .
- Foram moldados mais de **15.250 elementos de concreto pré-moldado**, com peças variando de 2,6 t a 100 t. Além disso, a ponte inclui vãos em **balanços sucessivos** , três vãos centrais de 140 m e dois vãos laterais de 90 m , além de elevadas pesadas e viadutos complementares

Fonte:

EGT Engenharia / Revista Industrializar em Concreto -

V SBPE
2025

V Seminário Brasileiro
de Pontes e Estruturas



12 de Setembro
PUCRS
Porto Alegre - RS



PONTE GUAÍBA RELEVÂNCIA:

- **Combinação eficaz de técnicas construtivas:** balanço sucessivo com pré-fabricação em larga escala.
- **Industrialização e logística:** canteiro industrial (Indústria) instalado em Canoas (RS), com transporte por balsas que dispensou a necessidade de interdição de tráfego local durante a mobilização
- **Impacto ambiental mitigado:** construção sobre a água com pré-fabricados, minimizando interferência na fauna e flora do Parque Estadual Delta do Jacuí.
- **Reconhecimento técnico:** ABECE (Prêmio Talento Engenharia Estrutural) pela sua qualidade estrutural e inovação

V SBPE 2025

V Seminário Brasileiro
de Pontes e Estruturas



12 de Setembro
PUCRS
Porto Alegre - RS



A Unidade Industrial de Pré-fabricados, implantada em uma área de 93.000 m², sendo 5.000 m² de área coberta, com completas instalações técnicas, administrativas e



Unidade Industrial da Tranenge Construções – Rio Claro-SP.

V SBPE
2025

V Seminário Brasileiro
de Pontes e Estruturas



12 de Setembro
PUCRS
Porto Alegre - RS

Realização



Controle de Qualidade, Identificação & Rastreabilidade

Laboratório de controle tecnológico de concreto é certificado pela norma NBR ISO/IEC 17025, credenciado no INMETRO e equipado com tecnologia avançada. Cada peça recebe uma etiqueta que contém informações de identificação e rastreabilidade pelo QR Code que dá acesso aos resultados de ensaios, fichas de inspeção de serviço, certificados de qualidade dos materiais utilizados e notas fiscais.



Laboratório – Controle tecnológico de concreto



Rastreabilidade por QR Code e acesso aberto em nuvem



V SBPE
2025
V Seminário Brasileiro
de Pontes e Estruturas



12 de Setembro
PUCRS
Porto Alegre - RS

Realização



Selo de Excelência ABCIC

Atestado de



Credenciamento

A empresa **TRANENGE CONSTRUÇÕES LTDA.** obteve a presente certificação da ABCIC - Associação Brasileira da Construção Industrializada de Concreto para planta de produção de **RIO CLARO**, situada na **Av Nove, 520, Distrito Ajapi, CEP: 13.500-270, Rio Claro -SP** conforme as normas que regem o **NÍVEL TRÊS** de credenciamento, para o seguinte escopo: **Estrutura Armada (AR), Estrutura Protendida (PR).**

São Paulo, 12 de Agosto de 2024.


Liria Licia Oliva Doniak
Presidente Executiva da ABCIC




Lenice Silva Rocha
Gerente de Certificação
Instituto Falcão Bauer de Qualidade

Validade deste documento 11 de Agosto de 2025.

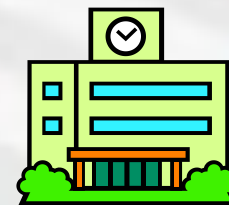
Concepção do Selo



Consultoria para
Desenvolvimento do programa



Auditoria 3ª Parte



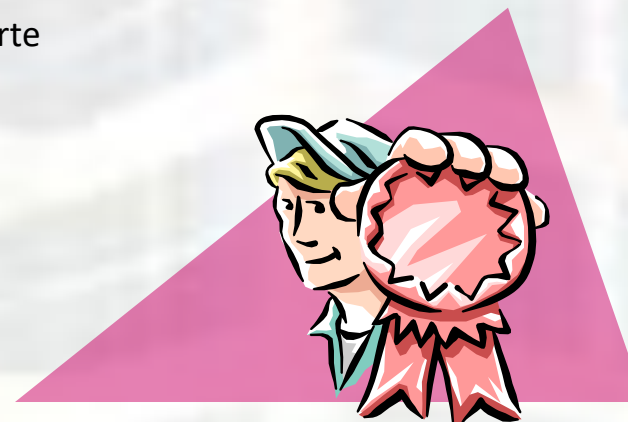
Empresa



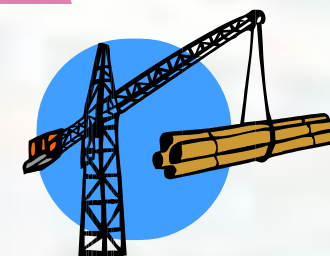
Planta de
Produção A



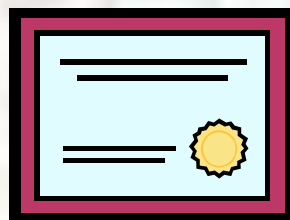
Planta de
Produção B



Selo



Obras



Atestado A



Atestado B

Consulte as empresas credenciadas no programa
www.abcic.org.br

V SBPE
2025

V Seminário Brasileiro
de Pontes e Estruturas



12 de Setembro
PUCRS
Porto Alegre - RS

Realização
ABPE^{SUL}
Associação Brasileira de Pontes e Estruturas

ASSOCIAÇÃO
BRASILEIRA DE
ENGENHARIA E
CONSULTORIA
ESTRUTURAL
ABECE

Ponte Eng. Gilberto Paim Pamplona



- A nova ponte sobre o Rio Tietê, no trecho de duplicação da SP-333 entre Borborema e Pongaí
- A duplicação da ponte **Engenheiro Gilberto Paim Pamplona**, com 2,4 km de extensão, é a maior ponte do estado de São Paulo. A obra inclui um vão central de 125 m e 56 pilares
- O método construtivo empregado é, de fato, o **balanço sucessivo e pré-fabricação**, essencial para preservar a navegação na Hidrovia Tietê-Paraná ao longo da execução.

**V SBPE
2025**

V Seminário Brasileiro
de Pontes e Estruturas



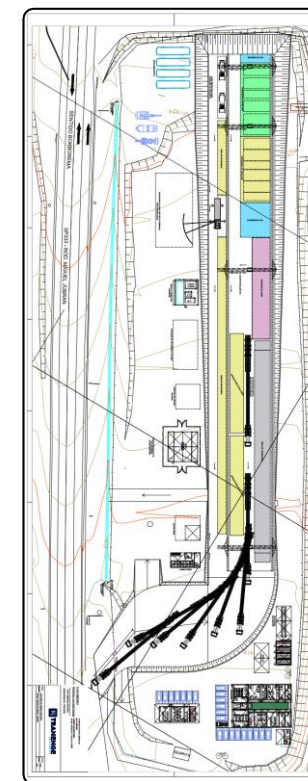
12 de Setembro
PUCRS
Porto Alegre - RS

Realização



Implantação Canteiro administrativo/operacional

- ✓ Layout canteiro
- ✓ Escritório
- ✓ Laboratório
- ✓ Central Carpintaria
- ✓ Central Corte e dobra
- ✓ Pista produção
- ✓ Área de estocagem
- ✓ Equipamentos de carga
- ✓ Acesso para transporte de carga pesada



V SBPE
2025

V Seminário Brasileiro
de Pontes e Estruturas



12 de Setembro
PUCRS
Porto Alegre - RS

Realização



Armação

Forma

Concreto

Transporte

Montagem

Implantação Canteiro Móvel Pré-fabricado



V SBPE 2025

V Seminário Brasileiro
de Pontes e Estruturas



12 de Setembro
PUCRS
Porto Alegre - RS

Realização



- Espaço destinado ao armazenamento organizado de materiais e elementos pré-moldados, garantindo segurança, acessibilidade e fluidez na logística interna.

V SBPE
2025

V Seminário Brasileiro
de Pontes e Estruturas



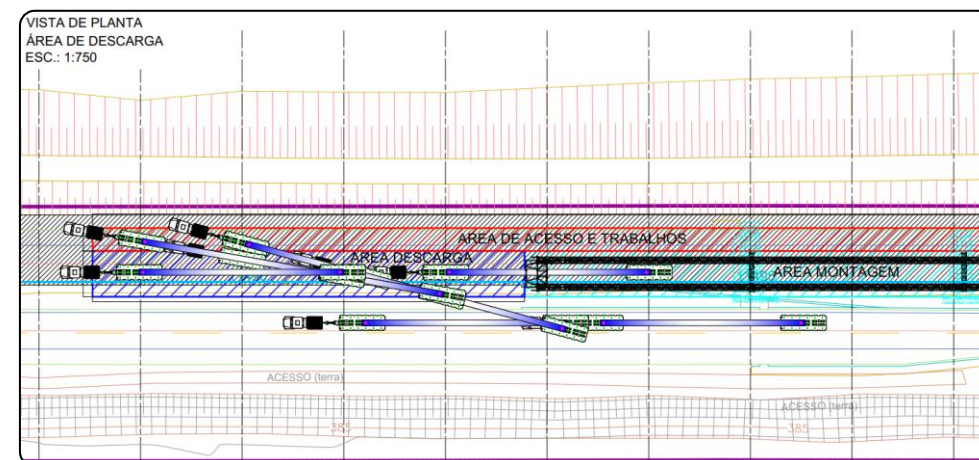
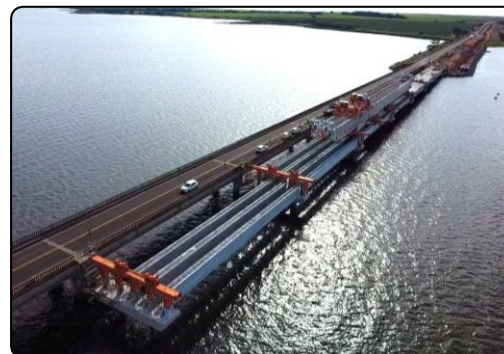
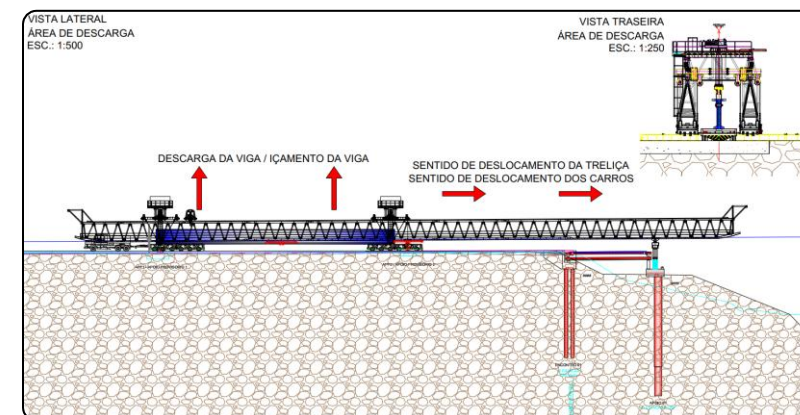
12 de Setembro
PUCRS
Porto Alegre - RS

Realização



➤ **PLANO DE RIGGING - Detalhamento para realização segura de içamentos e movimentação de cargas pesadas.**

1. **Identificação da carga:** tipo, peso, dimensões e centro de gravidade.
2. **Equipamentos utilizados:** guindastes, pórticos, entre outros.
3. **Sequência de içamento:** passo a passo da operação,
4. **Avaliação do solo:** resistência e nivelamento da área de operação.
5. **Capacidade dos equipamentos:** análise das tabelas de carga.
6. **Condições climáticas:** limite de operação
7. **Equipe envolvida:** Encarregado rigging, operadores, sinaleiros, técnicos, etc.
8. **Medidas de segurança:** isolamento da área, uso de EPIs e plano de emergência.



V SBPE
2025

V Seminário Brasileiro
de Pontes e Estruturas



12 de Setembro
PUCRS
Porto Alegre - RS

Realização
ABPE^{SUL}
Associação Brasileira de Pontes e Estruturas

ASSOCIAÇÃO
BRASILEIRA DE
ENGENHARIA E
CONSULTORIA
ESTRUTURAL
ABECE

RELEVÂNCIA Ponte Eng. Gilberto Paim Pamplona :

- **Combinação de técnicas:** une o rigor do método de balanço sucessivo com os benefícios da pré-fabricação, culminando em redução de tempo, melhor qualidade, menor risco no canteiro.
- **Escala e complexidade:** é um projeto de grande porte e tecnicamente sofisticado, mostrando que pré-fabricação pode atuar também em obras de infraestrutura de alta complexidade.
- **Inovação e logística:** o uso do lançador BL50 e a produção local das vigas demonstram como mecanismos adequados de montagem e logística são essenciais para viabilizar tais soluções.

V SBPE
2025

V Seminário Brasileiro
de Pontes e Estruturas



12 de Setembro
PUCRS
Porto Alegre - RS

Realização



Ponte sobre Rio Anhumas - Campinas/SP

Cliente: Rota das Bandeiras

Tipo de estruturas utilizadas: vigas longarinas, pré-lajes, placas de fachada, placas de passeio

Responsável pelo projeto estrutural: Cláudio Watanabe

Volume de concreto pré-fabricado: 834 m³

Fornecedor das estruturas pré-fabricadas de concreto: Tranenge Construções

Obra executada de janeiro a outubro de 2017

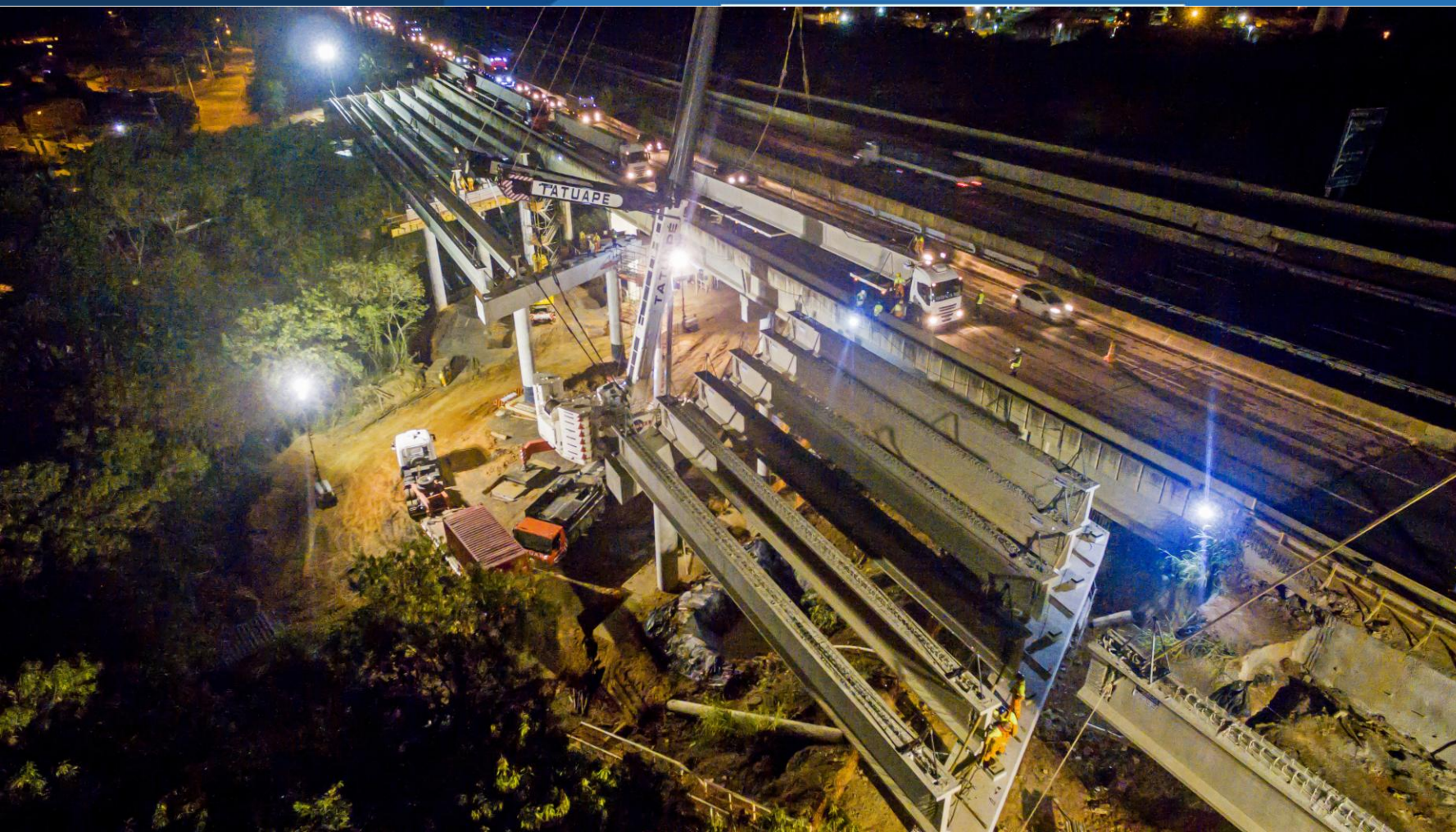
V SBPE
2025

V Seminário Brasileiro
de Pontes e Estruturas



12 de Setembro
PUCRS
Porto Alegre - RS

Realização



Ponte ANHUMAS

- A PONTE ANHUMAS (km 133+500 SP-065) possui infraestrutura com muro gabião, contenção provisória, execução das fundações em estacas pré-moldadas e blocos de fundação, terraplenagem, mesoestrutura com pilares, travessas de apoio e central, cortinas e muros ala, superestrutura com longarinas, transversinas, placas pré-moldadas, laje moldada in loco, guarda-rodas, lajes de aproximação e proteção de talude.

V SBPE
2025

V Seminário Brasileiro
de Pontes e Estruturas



Realização



12 de Setembro
PUCRS
Porto Alegre - RS



Duplicação Ponte Wagner Estelita

- **Localização:** Divisa entre Cumari (GO) e Araguari (MG), na rodovia BR-050. A ponte original foi construída em 1960.
- **Nova ponte (duplicação):** Em 2020, iniciou-se a construção de uma nova ponte paralela, como parte da duplicação da rodovia. A nova estrutura tem cerca de **170 metros de extensão**, com **vãos livres de até 45 metros**, **duas faixas de rolamento** de 3,6 m cada, **acostamento** de 2,5 m e **calçada lateral** de 1,5 m.
- Fundações sendo escavadas em rocha a 14 metros de profundidade, inclusive sob lâmina d'água.
- **Prazo de Execução:** 6 meses (Dez 2019-Junho2020)
- **Projeto Estrutural:** Cláudio Watanabe (Enescil)

V SBPE
2025

V Seminário Brasileiro
de Pontes e Estruturas



12 de Setembro
PUCRS
Porto Alegre - RS

Realização
ABPE^{SUL}
Associação Brasileira de Pontes e Estruturas

ASSOCIAÇÃO
BRASILEIRA DE
ENGENHARIA E
CONSULTORIA
ESTRUTURAL
ABECE



- Redução de até 30% no prazo comparado ao executado no local; redução de 60% no efetivo de mão de obra direta e indireta alocada aos canteiros de obra; uso de formas metálicas, equipamentos, pórticos rolantes e processos industriais racionalizados; redução do consumo de concreto e aço obtido através da utilização de pré-tensão nas vigas longarinas.
- Na etapa de montagem, foram utilizados dois guindastes de 220 toneladas para movimentar as vigas no pátio, um guindaste de 100 toneladas para o lançamento das pré-lajes e um guindaste de 90 toneladas para a montagem e desmontagem da treliça lançadeira Aspen 140/45, que foi utilizada para a montagem das vigas longarinas. O projetista estrutural dessa obra é Claudio Watanabe (Enescil Engenharia de Projetos).

V SBPE
2025

V Seminário Brasileiro
de Pontes e Estruturas



12 de Setembro
PUCRS
Porto Alegre - RS

Realização



**V SBPE
2025**

V Seminário Brasileiro
de Pontes e Estruturas



12 de Setembro
PUCRS
Porto Alegre - RS

Realização



Complexo Viário Porto do Itaguaí – RJ 2013

Fonte : Cassol Pré-Fabricados

**V SBPE
2025**
V Seminário Brasileiro
de Pontes e Estruturas



12 de Setembro
PUCRS
Porto Alegre - RS

Realização
ABPE^{SUL}
Associação Brasileira de Pontes e Estruturas

ASSOCIAÇÃO
BRASILEIRA DE
ENGENHARIA E
CONSULTORIA
ESTRUTURAL
ABECE

	Nº vigas	Comprimento	Volume	Massa	Taxa Arm. Ativa	Taxa Arm. Passiva
Ponte rodoviária ⁽¹⁾	8	36,00 m	25,5 m ³	63,75 t	79,22 kg/m ³	148,39 kg/m ³
Ponte ferroviária ⁽¹⁾	36	17,45 m	13,46 m ³	33,65 t	40,87 kg/m ³	189,59 kg/m ³
Viaduto duplo ⁽²⁾	133	36,00 m	23,00 m ³	57,50 t	50,23 kg/m ³	204,97 kg/m ³
Viaduto composto (Pera) ⁽³⁾	20	29,60 m	20,42 m ³	51,06 t	39,17 kg/m ³	237,44 kg/m ³
Cabeças das vigas do viaduto ⁽³⁾	20	3,85 m	6,70 m ³	16,76 t	-	207,40 kg/m ³

Projetistas estruturais: ⁽¹⁾ Cerne Eng /Geraldo Filizola; ⁽²⁾ Pacs Eng /Rogério Barros de Souza e ⁽³⁾ Planave Eng/ Francisco J. C. Reis

V SBPE 2025

V Seminário Brasileiro
de Pontes e Estruturas



12 de Setembro
PUCRS
Porto Alegre - RS

Realização



INDUSTRIALIZAÇÃO DA CONSTRUÇÃO

Megavigas pré-fabricadas: projeto, tecnologia do CAA, produção e montagem em obra

GUSTAVO ROVARS - Gerente de Fábrica, Uniter RJ
(CAASOL, Pré-fabricados em Concreto)

RICARDO ALENCAR - Gerente de Pré-fabricados e Concreto
VAPOL, 1 The Eco-Design

1. INTRODUÇÃO

O cenário da construção civil brasileira mudou muito de cinco anos pra cá. Antes, quando se falava em sistema pré-fabricado o foco eram as obras industriais, comerciais e logísticas, onde o retorno mais rápido do investimento justificava o custo inicial um pouco maior. Hoje, o setor se depara com desafios maiores, tais como: a escassez de profissionais e os atrasos. Por isso, cada vez mais, está se lançando mão de medidas para aumentar a produtividade. Não é à toa que o pré-fabricado vem tendo sucessivas exceções de crescimento superiores a 12% ao ano (Metrica, 2010/ Abcc, 2012) e expandindo para obras de infraestrutura, onde tradicionalmente, até então, pouco se usava este sistema. Isso porque a melhor forma de resolver os "gargalos" do setor é industrializar.

Particularmente, a cidade do Rio de Janeiro está se transformando em diversificados "canteiros de obras" e o processo de modernização já chegou com atraso (O Empreiteiro, 2013). São obras variadas ligadas a: Copa, Olimpíadas, revitalização da cidade, negócios do petróleo e infraestrutura em geral.

2. O DESAFIO

Falta espaço nos próprios canteiros e essa foi a razão

principal para a Construtora Empresa Brasileira de Terraplanagem e Engenharia (EBTE) ter optado por contratar uma empresa com Know-how em pré-fabricados para produzir a parte mais complexa da estrutura de um conjunto de obras de infraestrutura no Rio de Janeiro. O complexo viário foi composto por quase 200 vigas de até 36m para viadutos e pontes; algo pioneiro para uma produção em planta industrial no Brasil!

Alado à falta de espaço no canteiro, a qualidade e possibilidade de produzir parte da estrutura em paralelo à fundação, ganhando tempo, foram fundamentais na tomada de decisão da Construtora. Essa produção foi iniciada em dez/2011 e finalizada em maio/2013, visando à sincronização com o andamento da obra em canteiro.

O grande desafio de se produzir vigas de tal proporção, dentro de uma planta de pré-fabricados, foi:

- Compatibilização dos projetos do método convencional para o sistema industrializado;
- Produção e logística de movimentação interna (fábrica) e externa (transporte e montagem na obra) das peças de até 62t;
- Tecnologia de concreto para se minimizar patologia, diante de peças altamente complexas; motivo pelo qual foi eleito o concreto autoadensável (CAA).



V SBPE 2025

V Seminário Brasileiro
de Pontes e Estruturas



12 de Setembro
PUCRS
Porto Alegre - RS

Realização



Vista Técnica Serra das Araras Maio 2025 durante os eventos no Rio de Janeiro conjuntos CBPE - 4ª Edição **fib** Conceptual Design (Acompanhada pelo Prof. Fernando Stucchi e empresa EGTC).



**V SBPE
2025**
V Seminário Brasileiro
de Pontes e Estruturas



12 de Setembro
PUCRS
Porto Alegre - RS

Realização



V SBPE 2025

V Seminário Brasileiro
de Pontes e Estruturas



12 de Setembro
PUCRS
Porto Alegre - RS

Realização



industrializar em concreto

A REVISTA DAS ESTRUTURAS PRÉ FABRICADAS

Nº 32 - AGOSTO/2024 - WWW.ABCIC.ORG.BR



UMA DÉCADA DE INFORMAÇÃO SOBRE
O MERCADO DE PRÉ-FABRICADOS DE CONCRETO

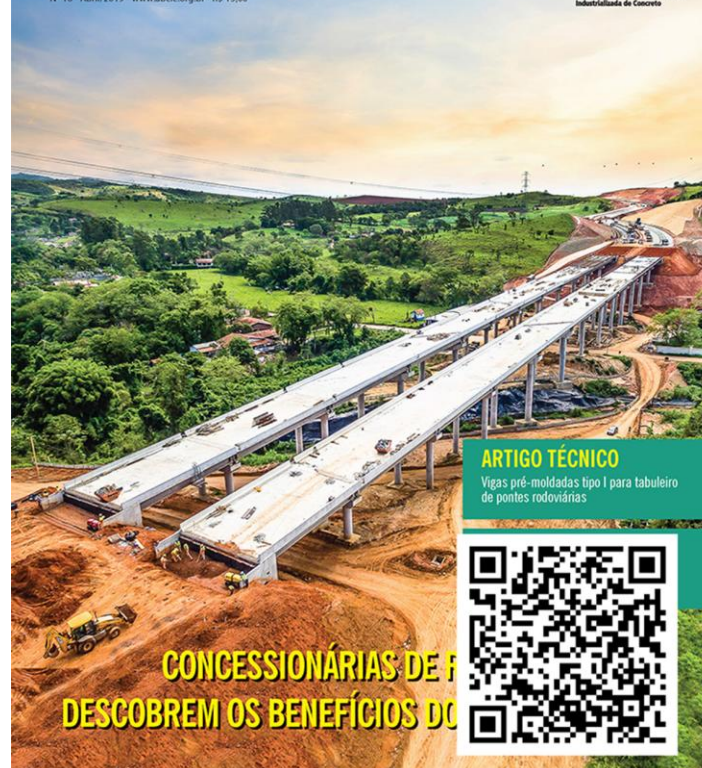
PONTO DE VISTA
Luiz Augusto Milano,
CEO da Matec Engenharia

ARTIGO TÉCNICO
O uso do BIM em obras compostas por
sistemas estruturais de concreto pré-fabricado

industrializar em concreto

Nº 16 - Abril/2019 - www.abcic.org.br - R\$ 15,00

A revista das estruturas pré fabricadas



ARTIGO TÉCNICO

Vigas pré-moldadas tipo I para tabuleiro
de pontes rodoviárias



CONCESSIONÁRIAS DE P
DESCOBRER OS BENEFÍCIOS DO

industrializar em concreto

A REVISTA DAS ESTRUTURAS PRÉ FABRICADAS

Nº 31 - ABRIL/2024 - WWW.ABCIC.ORG.BR

PRÉ-FABRICADO DE CONCRETO: ESSENCIAL PARA A MODERNIZAÇÃO DE RODOVIAS E DA MOBILIDADE URBANA



V SBPE 2025

V Seminário Brasileiro
de Pontes e Estruturas



12 de Setembro
PUCRS
Porto Alegre - RS

Realização



bulletin 29



Precast concrete bridges

state-of-art report

© Fédération internationale du béton (fib). This PDF copy of an fib bulletin was purchased from the fib webstore.
This document may not be copied or distributed without prior permission from fib.



Bulletin
94



Precast concrete bridge continuity over piers

Technical report



Bulletin
99



Conceptual Design of Precast Concrete Bridge Superstructures

Technical report



CONCRETO

29/10/2025 - das 11h00 às 18h00

VIASOFT EXPERIENCE

Rua Prof. Pedro Viriato Parigot
de Souza, 5.300,
Curitiba - PR
AUDITÓRIO 1 Asa 2
Coordenadora: Iria Doniak

O seminário traz uma abordagem internacional sob a perspectiva do Código Modelo **fib** MC2020 de temas centrais como novos materiais, comportamento estrutural, durabilidade e sustentabilidade. Adicionalmente trará os avanços na normalização americana de pré-fabricação em concreto. Destinado a todos os acadêmicos e profissionais atuantes no universo das estruturas de concreto. Os palestrantes são membros do presidium, delegação nacional e comissões da **fib** - The international Federation for Structural Concrete.

EVENTO EM
INGLÊS
PALESTRA
COM
TRADUÇÃO
SIMULTÂNEA

**Temas Centrais
relacionados ao Código
Modelo da **fib** - MC 2020,
normas internacionais
e a sustentabilidade**

PROGRAMAÇÃO

11:00h



**ABERTURA/
INSTITUCIONAL **fib****

Iria Doniak e
David Fernandez Ordóñez
Presidente e Secretário Geral **fib**

11:20h



Concreto Reforçado com fibras no Código Modelo **fib 2020 e o que necessitamos para o futuro sustentável das estruturas de concreto**

Marco Di Prisco
fib/Politécnico di Milano

11:55h



O novo código norte americano, ACI-PCI 319-25, para Estruturas Pré-Moldadas de Concreto

Larbi Sennour
fib/CEG International

12:30h

ALMOÇO

14:00h



Comportamento e Projeto em situações de incêndio

György L. Balázs
fib/Universidade de Tecnologia e Economia de Budapeste

14:35h



Análise de Força Cortante em Vigas Protendidas Sem Estribo Com Uso de Concreto com Fibras com os seguintes subtítulos:
- segundo o futuro boletim de pontes pré moldadas em UHPC da **fib** ;
- segundo a base de dados elaborada com ensaios disponíveis na literatura em comparação com normas internacionais

Marcelo Waimberg e Ligia Doniak
fib/C6 e YMG/EGT Engenharia

15:25h



Do Código à Prática: Exemplos de dimensionamento pelo **fib Model Code**

Marcelo Melo
YMG/**fib**/Casagrande Engenharia

16:00h

COFFEE

16:30h



Alinhando Durabilidade com Sustentabilidade no Ciclo de Vida de Ativos de Infraestrutura

Sylvia Kessler
fib/ Universidade das Forças Armadas Federais de Hamburgo

17:10h



Durabilidade, do Material à Estrutura – Estudos de Caso

Katalin Kopescó
fib/Universidade de Tecnologia e Economia de Budapeste

17:45h



ENCERRAMENTO E CONSIDERAÇÕES FINAIS

Iria Doniak e Fernando Stucchi
Presidente **fib** e Head da Delegação Nacional

INSCREVA-SE

PATROCÍNIO:



CO-ORGANIZAÇÃO:



Edificando Ideias e Concretando Valores

www.ibracon.org.br office@ibracon.org.br

Siga-nos

[ibracon_oficial](#) [ibraconOffice](#) [ibraconOffice](#)



V SBPE
2025

V Seminário Brasileiro
de Pontes e Estruturas



12 de Setembro
PUCRS
Porto Alegre - RS



AGRADECIMENTOS:

- EGT Engenharia (Prof.) Fernando Stucchi e EGTC - Visita e Imagens Serra das Araras
- EGT ENGENHARIA - Imagem e Informação Ponte Rio Guaíba
- Banco de Imagens Abcic - Associação Brasileira da Construção Industrializada de Concreto
- Revista Industrializar em Concreto (publicação Abcic) - Edições mencionadas
- Tranenge Engenharia - Imagens, vídeo e Cases (ponte Eng. Gilberto Paim Pamplona, Ponte Wagner Stelitta e Ponte Anhumas)
- Cassol Pré-Fabricados - Imagens e detalhes sobre o Complexo do Itaguaí

iria@abcic.org.br
www.abcic.org.br
www.fib-international.org

An aerial photograph of a long bridge under construction over a body of water. The bridge deck is partially completed, with several large concrete piers visible. A large yellow text overlay is centered on the image.

**Agradeco a
atenção!**